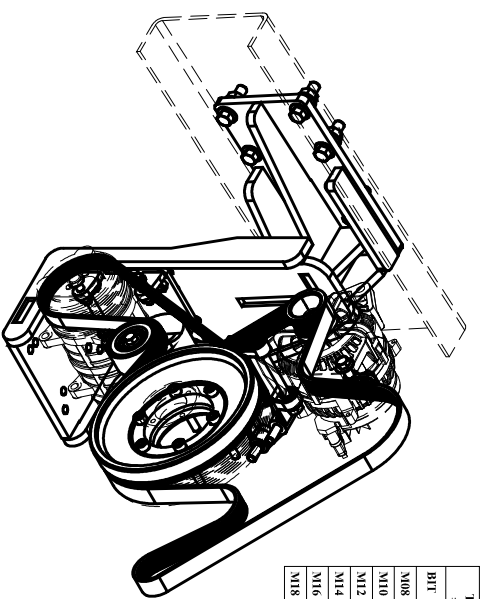
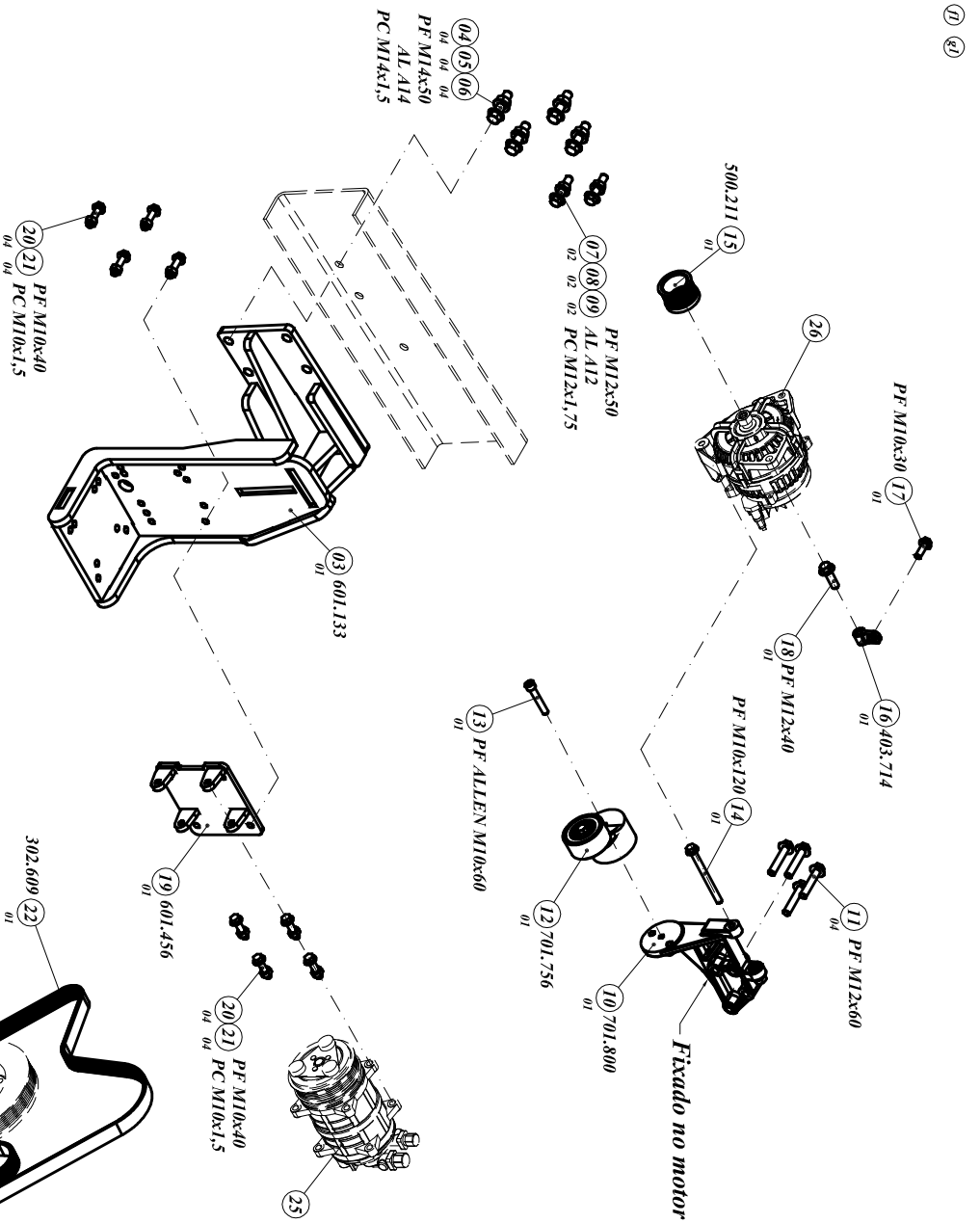


TORQUES ±5% - Nm	CLASSE
BIT	8,8 10,9 12,9
M08	24 30 36
M10	47 59 71
M12	84 105 126
M14	135 170 205
M16	210 270 325
M18	290 360 433



ORDEM PARA MONTAGEM DO CONJUNTO

- 1º PASSO: Retirar correia; suporte com polia; ventoinha e espaçador (Item 27).
 - 2º PASSO: Montar a polia do ar condicionado (Item 01).
 - 3º PASSO: Montar suporte compressor (Item 03) na longarria.
 - 4º PASSO: Montar conjunto base compressor (Item 19) no suporte compressor (Item 03).
 - 5º PASSO: Montar compressor (Item 25) no conjunto base compressor (Item 19), alinhando o mesmo com a polia do ar condicionado (Item 01).
 - 6º PASSO: Montar o suporte alternador tensora (Item 10) no motor.
 - 7º PASSO: Montar o fixador alternador (Item 16) no motor.
 - 8º PASSO: Montar a polia do alternador (Item 15) no alternador (Item 26).
 - 9º PASSO: Montar alternador (Item 15) no suporte alternador tensora (Item 10) alinhando o mesmo com a polia motora original.
 - 10º PASSO: Montar polia tensora (Item 12) no suporte alternador tensora (Item 10).
 - 11º PASSO: Montar a correia do circuito dos alternadores (Item 22), tensionando a mesma com a polia tensora original.
 - 12º PASSO: Montar a correia do compressor (Item 23) tensionando a mesma com a polia tensora (Item 12).
 - 13º PASSO: Recolocar o espargador (Item 27) e a ventoinha.
 - 14º PASSO: Verificar o funcionamento do kit ligando o veículo, tomando sempre o cuidado para não esquecer objetos (ferramentas, parafusos, etc...) sobre o motor ou entre as correias.
 - 15º PASSO: Após a montagem, certificar-se que a polia tensora (Item 12) e a polia tensora original não estejam trabalhando no final de curso.
- OBSERVAÇÕES:**
- 1ª - Aplicar torque conforme indicado no desenho ou na tabela.
 - 2ª - Aplicar cola LOCTITE 271 ou 277 nos parafusos que fixam componentes no motor, compressor e alternador.
 - 3ª - Todos os parafusos devem ser no mínimo classe 8.8.
 - 4ª - Linhas tracejadas são representativas (partes constituintes do veículo).
 - 5ª - Compressor e alternador não fazem parte deste kit (ilustrativo).
 - 6ª - Antes de dar o torque conforme especificado, certificar-se que os componentes estejam bem assentados ou encaixados entre si.



CÓPIA NÃO CONTROLADA

ALT	DATA	RESPONS.	DESCRIÇÃO DA ALTERAÇÃO	LPA
f	02/08/2018	Josemar	Alterado itens, ordens dos itens e representações.	16164
g	21/08/2018	Josemar	Alterado item 20 e representações.	16219

NÃO UTILIZAR ESCALA SOBRE O DESENHO

DIMENSÕES SE APLICAM APÓS TRATAMENTO SUPERFICIAL

COTA CRÍTICA

copiar fora de escala
dimensões: 600.000

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

INDÚSTRIA NACIONAL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S.A. - IMA	INDÚSTRIA NACIONAL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S.A. - IMA	INDÚSTRIA NACIONAL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S.A. - IMA	INDÚSTRIA NACIONAL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S.A. - IMA	INDÚSTRIA NACIONAL DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S.A. - IMA
103.085	01-043-004	9875	16164	16219
PROCEDIMENTO MONTAGEM TM16 80.4				